

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА****ГОСТ  
18885—73\*****Конструкция и размеры**Carbide-tipped thread turning tools.  
Design and dimensions**Взамен****МН 623—64;  
МН 624—64;  
МН 625—64;  
МН 626—64****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 8 июня 1973 г. № 1429 срок введения установлен****с 01.07.74****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

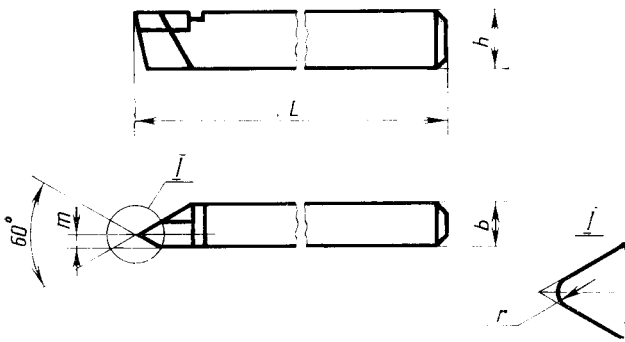
1. Настоящий стандарт распространяется на токарные резьбовые резцы общего назначения с пластинами из твердого сплава. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:
  - 1—резьбовые для наружной метрической резьбы;
  - 2—резьбовые для внутренней метрической резьбы;
  - 3—резьбовые для наружной трапецидальной резьбы;
  - 4—резьбовые для внутренней трапецидальной резьбы.
3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1—4.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в феврале 1981 г., июне 1985 г.  
(ИУС № 4—81, 9—85).

## Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

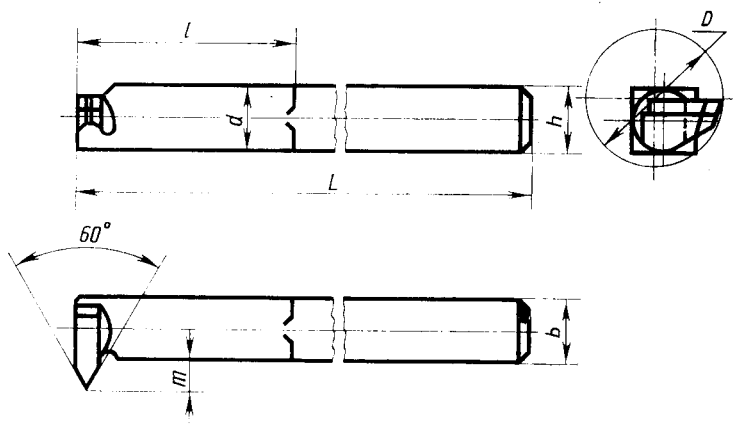
Обозначения резцов	Применяемость	Сечение реза $h \times b$	$L$	$m$	Тип пластин по ГОСТ 25398-82	Шаг резьбы $S$
2660-0001		$16 \times 10$	100	1,5	11	0,5—2,5
2660-0003		$20 \times 12$	120	3,0		0,8—3,0
2660-0005		$25 \times 16$	140	4,0		1,25—5
2660-0007		$32 \times 20$	170	5,0		2—6

Примечание. Размер  $r$  выполняется в зависимости от шага резьбы ( $r_{\text{наиб.}} = 0,144 S$ ).

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением  $h \times b = 20 \times 12$  мм, для метрической резьбы с шагом  $S = 2$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2660-0003 2 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

Тип 2



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$d$	$m$	Тип пластин по ГОСТ 25398—82	Шаг резьбы $S$	$D$ наим.
2662-0001		$10 \times 10$	120	40	10	4		11	0,75—2,50
2662-0003		$12 \times 12$	140	50	12	5	1—3		24
2662-0005		$16 \times 16$	170	60	16	9	1,5—4		30
2662-0007		$20 \times 20$	200	80	20	12	2—5		42
2662-0009		$25 \times 25$	240	100	25	14	3—6		52

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением  $h \times b = 20 \times 20$  мм, для метрической резьбы с шагом  $S = 3,5$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2662-0007 3,5 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

Тип 3

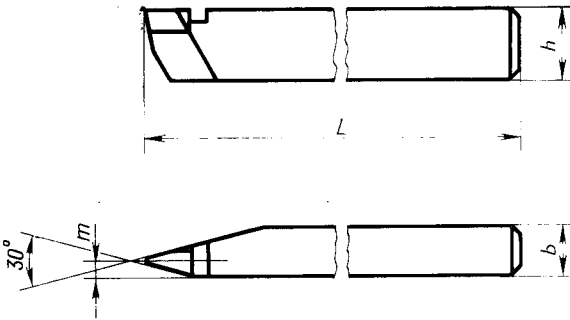
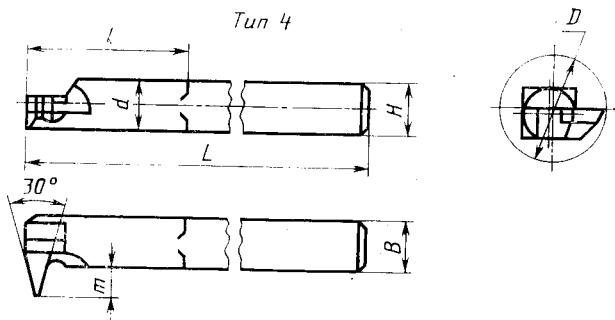
Черт. 3  
Размеры в мм

Таблица 3

Резы				Сечение реза $h \times b$	$L$	$t$	Тип пластин	Шаг резьбы $S$
для правой резьбы		для левой резьбы						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость					
2664-0001		2664-0002		20×12	120	2,0	48 по ГОСТ 25422—82	2
2664-0003		2664-0004				3,0		3
2664-0005		2664-0006				3,0		4
2664-0007		2664-0008		25×16	140	4,0		5
2664-0009		2664-0010				6,0		6
2664-0011		2664-0012				8,0		8
2664-0013		2664-0014		32×20	170	6,0		10
2664-0015		2664-0016				8,0		12
2664-0017		2664-0018				10,0		16
2664-0019		2664-0020		40×25	200	12,5		32 по ГОСТ 25412—82
2664-0021		2664-0022				12,5	24	

Пример условного обозначения реза типа 3, сечением  $h \times b = 25 \times 16$  мм, для правой трапецидальной резьбы с шагом  $S = 6$  мм, с пластинами из твердого сплава марки Т15К6:  
*Резец 2664-0009 6 Т15К6 ГОСТ 18885—73*



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	l	d	m	Тип пластины по ГОСТ 25422—82	Шаг резьбы S	D наим.
для правой резьбы		для левой резьбы									
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость								
2666-0001		2666-0002		10×10	120	40	10	4	48	2	16
2666-0003		2666-0004								4	
2666-0005		2666-0006						4		2	
2666-0007		2666-0008		12×12	140	50	12	6		5	22
2666-0009		2666-0010						7		8	
2666-0011		2666-0012						6		3	
2666-0013		2666-0014		16×16	170	60	16	8		6	30
2666-0015		2666-0016						10		10	
2666-0017		2666-0018						8		3	
2666-0019		2666-0020		20×20	200	80	20	10		8	44
2666-0021		2666-0022						12		12	
2666-0023		2666-0024						6		4	
2666-0025		2666-0026		25×25	240	100	25	10		10	62
2666-0027		2666-0028						15		16	

Пример условного обозначения резца типа 4, сечением  $h \times b = 10 \times 10$  мм, для правой трапецеидальной резьбы с шагом  $S = 2$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

*Резец 2666-0001—2 Т15К6 ГОСТ 18885—73*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

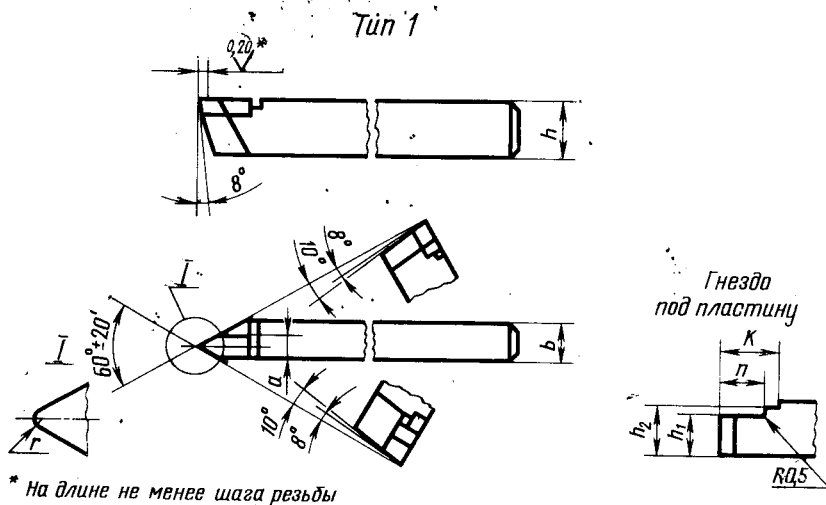
7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

8. (Исключен, Изм. № 2).

---

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ**

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—4 и в табл. 1—6.



**Черт. 1**  
Размеры в мм

**Таблица 1**

Сечение резца $h \times b$	$a$	$n$	$h$	$h_1$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25398—82
16×10	3	9,3	13,5	15,5	13	11130
20×12	6	15,0	16,0	19,0	19	11190
25×16	8	18,6	20,0	22,5	24	11210
32×20	10	23,3	26,0	29,0	29	11230

**Таблица 2**

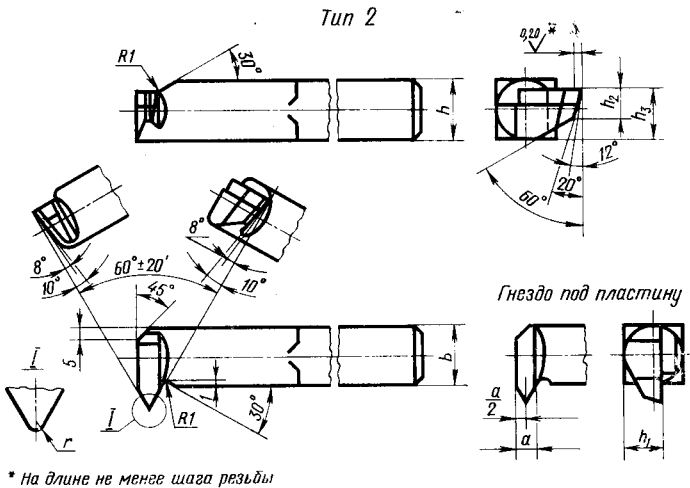
мм

Шаг резьбы $S$	0,50	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75
$r_{\text{наиб.}}$	0,072	0,108	0,115	0,144	0,180	0,216	0,252
$r_{\text{наим.}}$	0,047	0,079	0,085	0,113	0,146	0,179	0,213

Продолжение табл. 2

мм

Шаг резьбы $S$	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
$r_{\max}$	0,288	0,360	0,432	0,504	0,576	0,648	0,720	0,792	0,870
$r_{\min}$	0,249	0,317	0,389	0,459	0,529	0,601	0,670	0,742	0,812



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

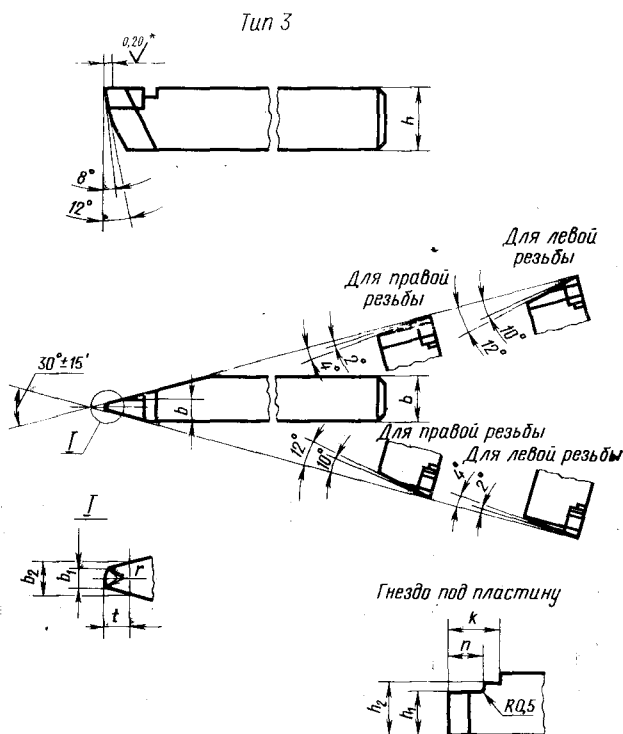
Сечение реза $h \times b$	$a$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	Обозначение пластин по ГОСТ 25398-82
10×10	4	5,5	5,0	8,5	11150
12×12		7,5	6,0	10,5	
16×16	6	9,5	9,0	13,5	11190
20×20	8	12,5	11,5	17,5	11210
25×25	10	16,0	15,0	22,0	11230



	мм						
Шаг резьбы $S$	0,75	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
$r_{\max}$	0,050	0,055	0,072	0,090	0,110	0,125	0,145

Продолжение табл. 4

	мм							
Шаг резьбы $S$	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
$r_{\max}$	0,18	0,215	0,250	0,288	0,325	0,360	0,400	0,430



\* На длине не менее шага резьбы.

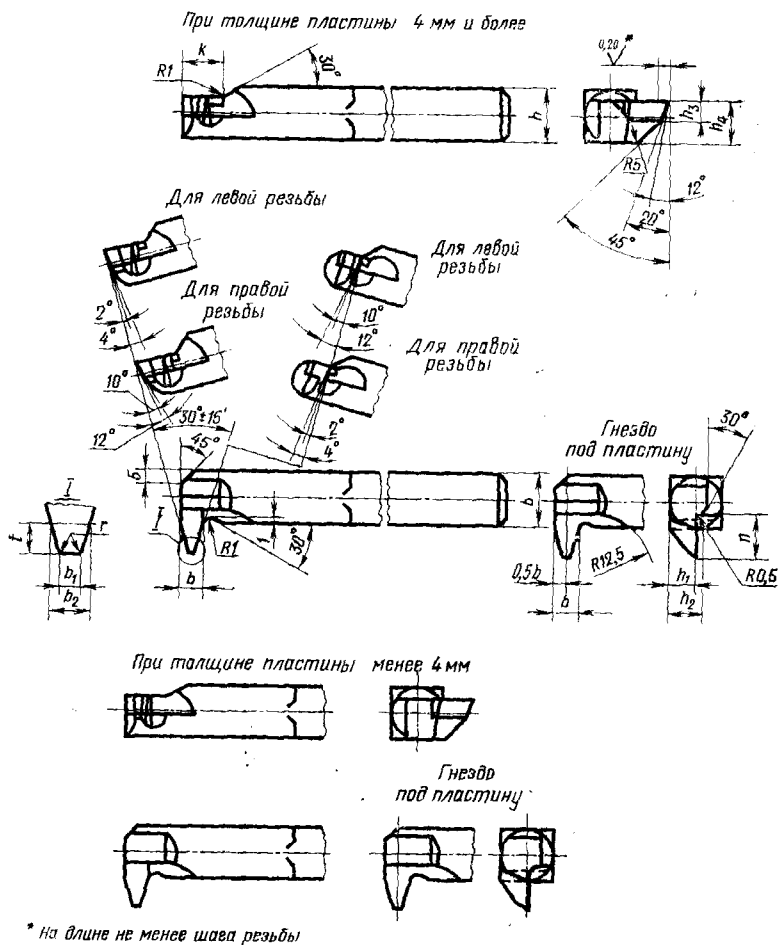
Черт. 3

Таблица 5

Размеры в мм

Сечение рейка $h \times b$	$r$	$b$	$b_1$	$b_2$	$n$	$t$	$h$	$h_1$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25422—82, ГОСТ 25412—82				
20×12	0,25	4,0	0,60	1,0	11,3	0,75	16	18,0	15	48010				
			0,96	1,5		1,00								
		5,5	1,33	2,0	15,3	1,25			19	48030				
			1,56	2,5		1,75								
25×16		8,5	1,93	3,0	16,9	2,00			19	22,0	21	48050		
			2,67	4,0		2,50								
		13,0	3,39	5,0	18,9	3,00					26	29,0	24	48090
			4,12	6,0		3,50								
32×20	18,0	5,32	8,0	23,7	5,00	25	28,5	29	48130					
		22,0	6,78		10,0					30,7	6,00			
40×25	0,50	22,0	6,78	10,0	30,7	6,00	34	37,0	36	32230				
		28,0	8,24	12,0	34,7	7,00					40	32250		

Тип 4



Черт. 4

Таблица 6

## Размеры в мм

Сечение ребра $h \times b$	$r$	$b$	$b_1$	$b_s$	$n$	$t$	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_s$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25422—82
10×10		4,0	0,60	1,0	11,3	0,75	3,0	5,0	4,0	7,0	7	48010
			1,33	2,0		1,25						
12×12		5,5	0,60	1,0	15,3	0,75	5,5	7,5	5,5	9,5	9	48030
			1,56	2,5		1,75						
16×16	0,25	8,5	2,67	4,0	16,9	2,50	3,5	6,5			11	48050
			0,96	1,5		1,00						
20×20		8,5	1,93	3,0	15,3	2,00	9,0	11,0	7,5	13,0	9	48030
			3,39	5,0		3,00						
25×25	0,50	13,0	0,96	1,5	11,3	1,00	13,0	15,0			7	48010
			2,67	4,0		2,50						
		8,5	4,12	6,0	18,9	3,50	11,0	14,0	11,0	17,0	11	48050
			1,33	2,0		1,25						
		8,5	3,39	5,0	16,9	3,00	17,0	21,0	15,0	23,0	11	48050
			5,32	8,0		5,00						

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18877—73 (СТ СЭВ 191—75)	Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	1
ГОСТ 18878—73	Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	17
ГОСТ 18879—73 (СТ СЭВ 195—75)	Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	45
ГОСТ 18880—73 (СТ СЭВ 192—75)	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	58
ГОСТ 18881—73 (СТ СЭВ 193—75)	Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 18882—73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий. Конструкция и размеры . . . . .	67
ГОСТ 18883—73	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий. Конструкция и размеры . . . . .	82
ГОСТ 18884—73	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	97
ГОСТ 18885—73	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры . . . . .	108

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
 Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 26.11.85 Подп. к печ. 04.09.86 7,5 усл. п. л. 7,63 усл. кр.-отт. 5,86 уч.-изд. л.  
 Тираж 20000 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
 Новопресненский пер., 3.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3481