

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Госстандарт СССР  
Научно-техническая  
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция  
Nut taps. Design

ГОСТ  
1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).**

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1+0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1+0,2$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

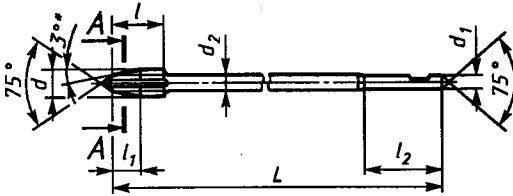
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

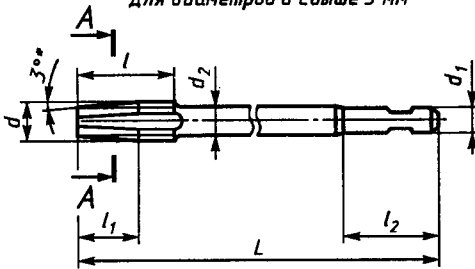
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

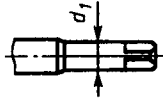
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  до 5 мм



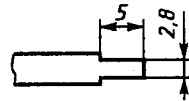
Для диаметров  $d$  свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

## Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов				Шаг резьбы <i>P</i>		<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	
		Правые	Левые	1	2	3	круп- ный							мел- кий
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость	1	2	3	круп- ный	мел- кий	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>
2640-0005		2640-0006					0,50	—	70	10	6		2,24	2,24
2640-0007		2640-0008		3	—	—	—	—	120	7	4		2,24	2,40
2640-0001		2640-0002					—	0,35	70	7	4			
2640-0003		2640-0004					—	—	120	12	7			
2640-0013		2640-0014					0,60	—	80	12	7		2,50	2,50
2640-0015		2640-0016		—	3,5	—	—	—	120	7	4	20	2,50	2,90
2640-0009		2640-0010					—	0,35	80	14	8			
2640-0011		2640-0012					0,70	—	90	10	6		2,80	2,80
2640-0021		2640-0022					—	—	160	10	6		2,80	3,20
2640-0023		2640-0024		4	—	—	—	0,50	90	10	6			
2640-0017		2640-0018					—	—	160	16	9			
2640-0019		2640-0020					0,75	—	100	16	9			
2640-0029		2640-0030					—	—	160	10	6		3,15	3,30
2640-0031		2640-0032		—	4,5	—	—	—	100	10	6		3,15	3,70
2640-0025		2640-0026					—	0,50	100	10	6			
2640-0027		2640-0028					—	—	160	10	6			

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий					
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость								
2640-0037	2640-0038				0,80	—	110 180	16	10		3,60
2640-0039	2640-0040			5	—	—	110 180	10	6	3,55	4,20
2640-0033	2640-0034				—	0,50	110 180	10	6		
2640-0035	2640-0036				—	0,50	110 180	10	6	4,50	4,70
2640-0041	2640-0042				—	0,50	110 180	10	6		
2640-0043	2640-0044			5,5	—	—	120 200	20	12		4,50
2640-0053	2640-0054				1,00	—	120 200	16	9	4,50	4,80
2640-0055	2640-0056				—	0,75	120 200	10	6		5,20
2640-0049	2640-0050				—	0,50	120 200	20	12		5,60
2640-0051	2640-0052			6	—	—	120 200	16	9		5,80
2640-0045	2640-0046				—	0,50	120 200	10	6		
2640-0047	2640-0048				1,00	—	120 200	20	12		5,60
2640-0065	2640-0066				—	0,75	120 200	16	9	5,60	5,80
2640-0067	2640-0068				—	0,50	120 200	10	6		
2640-0061	2640-0062			7,0	—	—	120 200	16	9		
2640-0063	2640-0064				—	0,50	120 200	10	6		6,20
2640-0057	2640-0058				—	0,50	120 200	10	6		
2640-0059	2640-0060				—	0,50	120 200	10	6		

С. 5 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость									
2640-0081	2640-0082					1,25	140 220	25	15			6,30
2640-0083	2640-0084					—	140 220	20	12			6,40
2640-0077	2640-0078				8	—	140 220	16	9	25	6,30	6,80
2640-0079	2640-0080					—	140 220	10	6			7,20
2640-0073	2640-0074					—	140 220	25	15			7,1
2640-0075	2640-0076					—	140 220	20	12			7,4
2640-0069	2640-0070					—	140 220	16	9	25	7,1	7,8
2640-0071	2640-0072					1,25	140 220	25	15			8,2
2640-0097	2640-0098					—	140 220	10	6			8,0
2640-0099	2640-0100					—	140 220	30	18	32	8,0	
2640-0093	2640-0094					—	140 220	16	9			
2640-0095	2640-0096				9	—	140 220	10	6			
2640-0089	2640-0090					—	140 220	30	18			
2640-0091	2640-0092					—	140 220	18	9			
2640-0085	2640-0086					—	140 220	18	9			
2640-0087	2640-0088					—	140 220	18	9			
2640-0117	2640-0118				10	1,50	160 250	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119	2640-0120					—	160 250	30	18	32	8,0	8,0

Продолжение табл. 1

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
							Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость		
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160 250	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116						160	20	12		8,0	8,4
2640-0109	2640-0110					1,00	160 250	16	9			8,8
2640-0111	2640-0112	10	—	—		0,75	160 250	10	6			9,2
2640-0105	2640-0106						160	30	18	32		8,7
2640-0107	2640-0108					0,50	160 250	20	12		8,0	9,4
2640-0101	2640-0102						160	16	9			9,8
2640-0103	2640-0104						160 250	10	6			10,2
2640-0133	2640-0134					1,50	160	36	21		9,0	9,3
2640-0135	2640-0136				11	—	160 250	20	12			
2640-0129	2640-0130					1,00	160	16	9			
2640-0131	2640-0132						160 250	10	6			
2640-0125	2640-0126					0,75	160	10	6			
2640-0127	2640-0128						160 250	180	280			
2640-0121	2640-0122					0,50	160	36	21			
2640-0123	2640-0124						180	280				
2640-0153	2640-0154	12	—	—			180	36	21			
2640-0155	2640-0156					1,75	280	36	21			

## С. 7 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- яе- мость	Обозначение	При- ме- яе- мость										
2640-0149		2640-0150				1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151		2640-0152					280						
2640-0145		2640-0146				1,25	180	25	15			10,1	
2640-0147		2640-0148					280						
2640-0141		2640-0142		12		1,00	180	20	12			10,4	
2640-0143		2640-0144					280						
2640-0137		2640-0138				0,75	180	16	9			10,8	
2640-0139		2640-0140					280						
2640-0169		2640-0170					180	40	24	32		10,9	
2640-0171		2640-0172				2,00	280						
2640-0165		2640-0166					180	30	18			11,7	
2640-0167		2640-0168					280						
2640-0485		2640-0486			14	1,25	180	25	15			12,1	
2640-0487		2640-0488					280						
2640-0161		2640-0162				1,00	180	20	12			12,4	
2640-0163		2640-0164					280						
2640-0157		2640-0158					180	16	9			12,8	
2640-0159		2640-0160				0,75	280						



мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
							Обозначение	Применяемость					
2640-0177	2640-0178				—	1,50	180	30	18			12,7	
2640-0179	2640-0180	—	—	15	—	—	280				12,5		
2640-0173	2640-0174				—	1,00	180	20	12			14,4	
2640-0175	2640-0176					—	280						
2640-0193	2640-0194				2,0	—	200	40	24			12,9	
2640-0195	2640-0196				—	—	320						
2640-0189	2640-0190				—	1,50	200	30	18			13,7	
2640-0191	2640-0192	16	—	—	—	—	320				12,5		
2640-0185	2640-0186				—	1,00	200	20	12			14,4	
2640-0187	2640-0188				—	—	320						
2640-0181	2640-0182				—	0,75	200	16	9			14,8	
2640-0183	2640-0184				—	—	320						
2640-0201	2640-0202	—	—	17	—	1,50	200	30	18			14,7	
2640-0203	2640-0204				—	—	320				14,0		
2640-0197	2640-0198				—	1,00	200	20	12			15,4	
2640-0199	2640-0200				—	—	320						
2640-0221	2640-0222	—	18	—	2,5	—	200	50	30			14,2	
2640-0223	2640-0224				—	—	320						

мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>			
Правые	Левые	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l		
				1	2	3				
2640-0217		2640-0218					200	40	24	14,9
2640-0219		2640-0220					320			
2640-0213		2640-0214					200	30	18	15,7
2640-0215		2640-0216		18			320			
2640-0209		2640-0210					200	20	12	16,4
2640-0211		2640-0212					320			
2640-0205		2640-0206					200	16	9	16,8
2640-0207		2640-0208					320			
2640-0241		2640-0242					220	50	30	16,2
2640-0243		2640-0244					360			
2640-0237		2640-0238				2,5	—			16,9
2640-0239		2640-0240					2,00	40	24	
2640-0233		2640-0234		20			220	30	18	17,7
2640-0235		2640-0236					360			
2640-0229		2640-0230					220	20	12	18,4
2640-0231		2640-0232					360			
2640-0225		2640-0226					220	16	9	18,8
2640-0227		2640-0228					360			





мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	1,00	20	12		26,4	
2640-0311		2640-0312						—	360				
2640-0337		2640-0338						—	280	40		24,6	
2640-0339		2640-0340					3,5	—	360				
2640-0333		2640-0334						—	280	36		25,4	
2640-0335		2640-0336						—	360				
2640-0329		2640-0330						—	280	24	22,4	26,9	
2640-0331		2640-0332		30	—	—	—	2,00	360				
2640-0325		2640-0326						—	280	18	50	27,7	
2640-0327		2640-0328						—	360				
2640-0321		2640-0322						—	280	12		28,4	
2640-0323		2640-0324						—	360				
2640-0345		2640-0346						—	280	24		28,9	
2640-0347		2640-0348				32	—	2,0	360				
2640-0341		2640-0342						—	280	18	25,0	29,7	
2640-0343		2640-0344						—	360				
2640-0365		2640-0366		—	33	—	—	1,5	280	40			
2640-0367		2640-0368					3,5	—	360	70		27,6	

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов				Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Обозначение	Правые	Левые	Применяемость		крупный	мелкий							
			Обозначение	Применяемость			1	2	3				
2640-0361		2640-0362			—	3,0	280	60	36			28,4	
2640-0363		2640-0364					360						
2640-0357		2640-0358				2,0	280	40	24			29,9	
2640-0359		2640-0360		33	—		360			50			
2640-0353		2640-0354				1,5	280	30	18			30,7	
2640-0355		2640-0356					360						
2640-0349		2640-0350				1,0	280	20	12			31,4	
2640-0351		2640-0352					360						
2640-0369		2640-0370			—	35	280	30	18			32,7	
2640-0371		2640-0372					360						
2640-0489		2640-0490					280	80	48			29,9	
2640-0491		2640-0492				4,0	360						
2640-0381		2640-0382					280	60	36		55	31,4	
2640-0383		2640-0384		36	—		360						
2640-0377		2640-0378					280	40	24			32,9	
2640-0379		2640-0380					360						
2640-0373		2640-0374					280	30	18			33,7	
2640-0375		2640-0376					360						

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость											
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48				32,9
2640-0495	2640-0496				—	—	360	60	36				34,4
2640-0393	2640-0394				—	—	280	40	24				35,9
2640-0395	2640-0396		39	—	—	—	280	30	18				36,7
2640-0389	2640-0390				—	—	360	60	36				35,4
2640-0391	2640-0392				—	—	280	40	24				36,9
2640-0385	2640-0386				—	—	360	60	36				37,7
2640-0387	2640-0388				—	—	280	30	18				35,1
2640-0405	2640-0406				—	—	360	60	36				35,9
2640-0407	2640-0408				—	—	280	40	24				36,9
2640-0401	2640-0402			40	—	—	360	60	36				37,7
2640-0403	2640-0404				—	—	280	30	18				35,1
2640-0397	2640-0398				—	—	360	60	36				35,9
2640-0399	2640-0400				—	—	280	40	24				36,9
2640-0497	2640-0498				—	—	360	60	36				37,7
2640-0499	2640-0500				4,5	—	450	90	54				35,1
2640-0421	2640-0422		42	—	—	—	280	80	48				35,9
2640-0423	2640-0424				—	—	360	60	36				35,9

мм

Метки исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
Левые		1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При- ме- няе- мость	Обозначение	При- ме- няе- мость	Шат резьбы									
				Правые	Левые	крупный	мелкий						
2640-0417		2640-0418				3,0	280 360	60	36			37,4	
2640-0419		2640-0420				2,0	280 360	40	24	55	31,5	38,9	
2640-0413		2640-0414			42	—	280 360	30	18			39,7	
2640-0415		2640-0416				—	280 360	90	54			38,1	
2640-0409		2640-0410				—	280 360	80	48			38,9	
2640-0411		2640-0412				—	280 360	60	36	60	35,5	40,4	
2640-0501		2640-0502				4,5	360 450	40	24			41,9	
2640-0503		2640-0504				—	280 360	30	18			42,7	
2640-0437		2640-0438				—	280 360	100	60			40,4	
2640-0439		2640-0440				—	280 360	400	240			41,9	
2640-0433		2640-0434				—	280 360	30	18			42,7	
2640-0435		2640-0436				—	280 360	400	240			40,4	
2640-0429		2640-0430				—	280 360	100	60			41,9	
2640-0431		2640-0432				—	280 360	30	18			42,7	
2640-0425		2640-0426				—	280 360	400	240			40,4	
2640-0427		2640-0428				—	280 360	400	240			41,9	
2640-0505		2640-0506			48	—	400 500	100	60			42,7	
2640-0507		2640-0508				—	400 500	100	60			40,4	



Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Правые	При- мене- мость	Обозначение	Приме- не- мость									
2640-0453		2640-0454				4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450					280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452			48		280 360	30	18	60		45,7
2640-0445		2640-0446				2,0	280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448					280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442				1,5	280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444					280 360	60	36			45,9
2640-0465		2640-0466				3,0	280 360	40	24			47,7
2640-0467		2640-0468					280 360	30	18			45,9
2640-0461		2640-0462			50		280 360	60	36			47,7
2640-0463		2640-0464				2,0	280 360	40	24			45,9
2640-0457		2640-0458				1,5	280 360	30	18			47,7
2640-0459		2640-0460					280 360	60	36			45,9
2640-0481		2640-0482				4,0	280 360	80	48			45,9
2640-0483		2640-0484			52		280 360	80	48			45,9

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение														
2640-0477	2640-0478						3,0	280	60	36				47,4
2640-0479	2640-0480							360						
2640-0473	2640-0474						2,0	280	40	24				48,9
2640-0475	2640-0476			52				360			60		40,0	
2640-0469	2640-0470							280	30	18				49,7
2640-0471	2640-0472						1,5	360						
2640-1201	2640-1202						5	400	100	48				45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для  $d \leq 12$  мм, без квадрата для  $d \leq 5$  мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

## Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	
		дюймы	мм							
Обозначение	Правые	Применяемость	Левые							
			Обозначение	Применяемость						
2640-0521			2640-0522	1/4	6,350	1,270	20	120	15	4,5
2640-0523			2640-0524					200		
2640-0525			2640-0526	5/16	7,938	1,411	18	140	17	5,6
2640-0527			2640-0528					220		
2640-0529			2640-0530	3/8	9,525	1,588	16	160	19	7,1
2640-0531			2640-0532					250		
2640-0533			2640-0534	7/16	11,112	1,814	14	160	22	8,0
2640-0535			2640-0536					250		
2640-0537			2640-0538	1/2	12,700			180		9,0
2640-0539			2640-0540			2,117	12	280	25	
2640-0541			2640-0542	9/16	14,288			180		10,0
2640-0543			2640-0544					280		
2640-0545			2640-0546	5/8	15,875	2,309	11	200	28	12,5
2640-0547			2640-0548					320		
2640-0549			2640-0550	3/4	19,050	2,540	10	200	32	14,0
2640-0551			2640-0552					320		

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число витков на 1"	$L$	$l$	$d_1$
Правые	Левые	дюймы	мм					
Обозначение	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость					
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	34	
2640-0555		2640-0556						
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	38	18,0
2640-0559		2640-0560						
2640-0561		2640-0562				280		
2640-0563		2640-0564				360	45	22,4
2640-0565		2640-0566		3,629	7	280		
2640-0567		2640-0568				360		25,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 3/4$ ", длиной  $L = 200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения  $I$ , правого:

Метчик 2640-0549 —  $D$  ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 —  $D$  ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:  
метрической резьбы по ГОСТ 16925,  
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

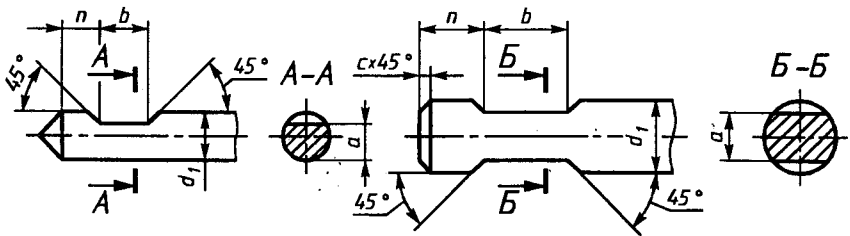
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

**РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ**

**Хвостовики диаметром до 3,55 мм      Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм**



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	0,5
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

## 3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

## 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

## 5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

## 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

## 7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

## 8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛИР № 040138